

Des PME innovantes sur les tertres de départ !

Tertre 2



EBM Laser

Fondée en 2001, EBM Laser se place au sommet dans la catégorie des entreprises spécialisées en transformation de métal en feuille, plus particulièrement des nouvelles techniques de pliage et d'assemblage de mécano-soudés. La superficie de ses installations s'étend sur plus de 60 000 pieds carrés, répartie sur trois sites de production. La mission de l'entreprise est d'offrir l'expertise de son personnel passionné pour développer, en partenariat avec ses clients, des solutions innovatrices et efficaces pour leurs projets d'assemblage mécanique et de mécano-soudé. EBM Laser dispose d'une équipe de près de 100 employés, qui oeuvre dans un contexte favorable et épanouissant.

Représentants : **Manon Herbreteau**, représentante des ventes – Div. Camellya
Renaud Baillargeon, chargé de projets – Div. Industriel

Tertre 5



MT Concept

Depuis 1993, MT Concept s'est établi comme un pionnier dans le domaine de la découpe CNC, la découpe laser et la fabrication des projets de ses clients. De la découpe à l'assemblage final, en passant par la soudure et le pliage, l'entreprise s'engage à offrir à ses clients des solutions de fabrication sur mesure, adaptées à leurs besoins spécifiques. Le souci du détail et l'efficacité sont au cœur de chaque projet de MT Concept. Faire confiance à l'équipe de MT, c'est s'assurer d'un partenariat solide, d'une tranquillité d'esprit et d'une réussite garantie pour chacun de vos contrats.

Représentants : **Émilie Turcotte**, vice-présidente
Benoit Turcotte, président
Alain Fortier, représentant

Tertre 9



Hexagon MI Canada

Hexagon Manufacturing Intelligence, présente dans 50 pays et avec une équipe de 24 000 employés, offre une gamme complète de systèmes de métrologie industrielle, allant des outils portables aux solutions automatisées, comprenant des machines à mesurer tridimensionnelles et de visions, des bras de mesure portables, des laser trackers et des scanners 3D. Elle accompagne tout le cycle de vie des produits de ses clients, avec des solutions adaptées pour chaque étape du processus de fabrication.

Représentants : **Éric Liard**, gestionnaire régional – Québec et provinces Atlantiques – portable
Jonathan Chambon, gestionnaire régional – Québec et provinces Atlantiques – stationnaire

Tertre 10



Groupe Mondial

Le Groupe MUNDIAL c'est trois entreprises spécialisées en sous-traitance industrielle, plus particulièrement en fabrication intégrée. MUNDIAL offre la force d'un groupe avec l'agilité d'une PME. En unissant sa capacité de production et ses talents, le groupe n'est jamais à court de solutions. Pionniers du 5.0 au Québec, ils souhaitent continuer d'évoluer vers un monde industriel meilleur. Leur grand objectif est de transformer positivement un maximum de vies et c'est par l'entraide, le partage, ainsi qu'une approche ESG solide qu'ils y parviendront.

Représentants : **Dave Cantin**, directeur général, Métal Bernard
Louis Veilleux, président-directeur général, Groupe Mondial

Tertre 11



Ganterie BCL

Depuis 1964, La Ganterie BCL fabrique et offre des gants de travail industriels et plusieurs services, tant aux utilisateurs qu'aux distributeurs, tels que des formations techniques et des audits en entreprise, pour offrir les gants les mieux adaptés pour protéger les travailleurs, tout en assurant une augmentation de la productivité et en tenant compte de leur environnement et défis respectifs. La raison d'être de Ganterie BCL : protéger les mains des travailleurs en assurant leur bien-être et la productivité, en collaboration avec les distributeurs.

Représentants : **Aude St-Pierre-Gagné**, directrice des ventes
Donald Gagné, président-directeur général

Tertre 12



Industries FM

Leader dans le domaine de la distribution depuis plus de 35 ans, Industries FM a développé un réseau de partenaires manufacturiers reconnus mondialement pour leur innovation et la qualité de leurs produits. Industries FM est un expert en emballage et produits de plastique. Elle distribue une gamme complète de plastiques industriels et de produits d'emballage industriels ainsi que du vinyle autocollant, des bandes décoratives, bannières et accessoires, rubans adhésifs, etc. Son service professionnel et personnalisé est un atout primordial pour la satisfaction de ses clients.

Représentants : **Charles Nadeau**, directeur des ventes
Pascal Pillon, ventes internes

Tertre 13



A7 Design

A7 Design, division du groupe A7 Intégration, offre des services d'ingénierie, fabrication, industrialisation et amélioration de processus. L'entreprise conçoit, approvisionne, fabrique et livre des produits qui répondent aux besoins de ses clients. Ses activités principales : développement de produits, incluant pièces de vol (Tiers 1 et 2), industrialisation et amélioration de processus, outillage et fixtures, incluant moule pour pièces en composites et prototypage. A7 Design emploie des ingénieurs certifiés, est inscrite au Programme des Marchandises Contrôlées et peut se conformer à EAR et ITAR.

Représentants : **Vincent Vachon**, directeur développement des affaires
Edith Bouthillette, conceptrice mécanique

Tertre 15



CRD Placage au Zinc

CRD Placage au Zinc est un leader dans le placage au zinc de pièces et assemblages d'acier. Le procédé de zincage électrolytique applique une couche de zinc sur les pièces d'acier offrant une protection robuste contre l'oxydation, sans modifier leurs propriétés mécaniques. Ses clients, qu'ils soient manufacturiers ou qu'ils offrent un service d'usinage, choisissent CRD Placage pour sa rapidité de production et son focus sur leurs besoins particuliers.

Représentants : **Nancy Labonté**, directrice de production
Ève-Marie Routhier